

Reolube® 46RS

Огнестойкая Гидравлическая Жидкость

Описание

Reolube® 46RS – это огнестойкая гидравлическая жидкость и масло на основе триарилфосфата, произведенная из тщательно отобранного базового сырья. Она была первоначально разработана для использования в качестве комбинированной управляющей жидкости и масла для больших паровых турбин, но может также использоваться как масло для газовых турбин, турбокомпрессоров, насосов охлаждения реакторов, генераторов, а также в обычных гидравлических системах.

По сравнению с другими огнестойкими жидкостями на основе триарилфосфатов, **Reolube® 46RS** обладает более лучшими огнестойкими свойствами, улучшенной стабильностью в присутствии влаги и очень низким уровнем токсичности. Она имеет одобрение FMGlobal по сравнению со стандартом 6930 для «Менее воспламеняемых гидравлических жидкостей», а также соответствует стандарту ISO 12922 для огнестойких гидравлических жидкостей типа HFDR.

Данные, приведенные в таблицах являются типичными и не являются предельными лимитами спецификаций.

Технические данные*

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Цвет	Hazen	250	ASTM D1500
Кинематическая вязкость при 100°C	cSt	5.5	ISO 3104
Кинематическая вязкость при 40°C	cSt	48.4	ISO 3104
Кинематическая вязкость при 0°C	cSt	2287	ISO 3104
Удельная плотность при 20°C		1.13	ISO 3675
Температура застывания	°C	-21	ISO 3016
Кислотное число	мг·KOH/г	0.02	ISO 6619
Содержание хлора	ppm	2	Микрокулонометрический
Содержание воды	% вес/вес	0.02	ISO 760
Загрязнение механическими включениями		проходит -/15/12	ISO 4406
Пенообразование тенденция, Последовательность 1 при 24°C	мл	20	ISO 6247
Пенообразование стабильность, Последовательность 1 при 24°C	мл	0	ISO 6247
Пенообразование тенденция, Последовательность 2 при 93,5°C	мл	0	ISO 6247
Пенообразование стабильность, Последовательность 2 при 93,5°C	мл	0	ISO 6247
Пенообразование тенденция, Последовательность 3 при 24°C	мл	10	ISO 6247
Пенообразование стабильность, Последовательность 3 при 24°C	мл	0	ISO 6247

*Аналитические данные являются ориентировочными



Reolube® 46RS

Огнестойкая Гидравлическая Жидкость

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Деаэрация при 50°C	мин	0.6	ISO 9120
Водоотделение (Деэмульгация)	мин	8	ISO 6614

**Аналитические данные являются ориентировочными*

ОГНЕСТОЙКИЕ СВОЙСТВА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Температура вспышки (открытый тигель)	°C	264	ISO 2592
Температура возгорания (открытый тигель)	°C	345	ISO 2592
Температура самовозгорания	°C	533	ASTM E659
Фитильное воспламенение максимальная продолжительность	с	2.7	ISO 14935
Струйное возгорание параметр струйного воспламенения		Group I	FM Global 6930

**Аналитические данные являются ориентировочными*

СМАЗЫВАЮЩИЕ СВОЙСТВА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Лопастной насос Vickers потеря массы кольца	мг	0.4	ISO 20763
Лопастной насос Vickers потеря массы лопасти кольца	мг	0.7	ISO 20763
Лопастной насос Vickers общая потеря массы кольца	мг	1.1	ISO 20763
4-х шариковая машина трения диаметр пятна износа	мм	0.48	ASTM D4172
FZG Тест степень разрушающей нагрузки удельная потеря веса		10	DIN 51354 Part 2
FZG Тест степень разрушающей нагрузки удельная потеря веса	мг/кВтч	<0.2	DIN 51354 Part 2

**Аналитические данные являются ориентировочными*

СВОЙСТВА СТАБИЛЬНОСТИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
Окислительная стабильность Метод А изменение кислотного значения	мг·КОН/г	0.67	DIN EN 14832
Окислительная стабильность Метод А изменение веса металлов железо, медь	мг	0.0, -0.0	DIN EN 14832
Окислительная стабильность Метод С время падения давления до 275 кПа	мин	478	ASTM D2272
Гидролитическая стабильность Метод А изменение кислотного значения в жидкости	мг·КОН/г	0.02	DIN EN 14833
Гидролитическая стабильность Метод А изменение кислотного значения в воде	мг·КОН/г	0.17	DIN EN 14833
Стабильность коррозии	значение	1b	ASTM D130

**Аналитические данные являются ориентировочными*



Reolube® 46RS

Огнестойкая Гидравлическая Жидкость

ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	ПРОКЛАДКИ, УПЛОТНЕНИЯ, КОРПУСА АККУМУЛЯТОРЫ	ИЗОЛЯЦИЯ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ	КРАСКИ	ФИЛЬТРЫ
Акрил			U	
Активированная окись алюминия				A
Алкидная краска			A	
Бутилкаучук	R			
Целлюлоза				A
Этилен-пропиленовый каучук	R			
Эпоксидная краска (Отверждаемая)			R	
Земляные резцы				A
Ионообменные смолы				R
Ионообменные смолы	U			
Синтетический каучук	U			
Нитроцеллюлоза			U	
Нитрильный каучук	U			
Нейлон	R	R		
Бумага				A
Фенольные смолы			U	
Полиэтилен		A		
Полипропилен		A		
Полиуретановая краска			A	
ПВХ		U		
Силиконовая резина	U	A		
Тефлон	R	R		
Винилэфирная резина			A	
Витоновая резина	R			

СОКРАЩЕНИЯ: R=РЕКОМЕНДОВАНО; A=ПРИЕМЛЕМО; U=НЕПРИГОДНО



Reolube® 46RS

Огнестойкая Гидравлическая Жидкость

Упаковка

Reolube® 46RS доступен в 230 кг бочках.

Условия хранения

Хранить в прохладном, сухом месте.

Переработка

В соответствии с промышленной практикой, перчатки, защитные стекла и фартуки должны быть использованы при переработке Reolube® Turbofluids , и все протечки должны быть незамедлительно удалены. В случае перегрева, необходимо избегать вдыхания паров.

Для большей безопасности при переработке при использовании данного продукта смотрите MSDS.

Данная информация и наши технические советы, данные в устной, письменной формах или полученные в результате испытаний носят рекомендательный характер и не являются гарантией результата. Это также относится к вопросам, касающимся прав собственности третьих сторон. Это не освобождает вас от обязанности проведения испытаний поставляемых нами продуктов на предмет их пригодности для предполагаемого применения и использования. Применение, использование и переработка продуктов не входит в зону нашего контроля и, следовательно, это входит в сферу вашей ответственности. Если не смотря на вышесказанное, предполагается наша ответственность за ущерб, она ограничивается стоимостью поставляемой нами и используемой вами продукции. Мы, безусловно, поставляем продукцию высокого качества в соответствии с нашими Общими условиями продажи и поставок.

